

# HITEX KOPPELINGEN



## HKK KLAUWKOPPELING

**HITEX**  
POWER TRANSMISSION COMPONENTS





## Koppeling selectie

De selectie van een HKK klauwkoppeling wordt gemaakt op basis van de DIN 740-2 norm. Het selecteren van de juiste afmetingen zorgt ervoor dat het belastbare koppel niet hoger wordt dan de standaard toegestane belasting.

Ter verificatie kan dit berekend worden met onderstaande formule:

$$T_N \text{ (Nm)} = 9550 \times \frac{P \text{ (kW)}}{n \text{ (rpm)}}$$

Het nominale koppel van de koppeling ( $T_{KN}$ ) moet gelijk of hoger zijn dan het koppel van de applicatie, daarbij moet de omgevingstemperatuur ( $S_t$ ) in acht worden genomen.

$$T_{KN} \geq T_N \times S_t$$

Het maximale koppel van de Koppeling ( $T_{Kmax}$ ) moet gelijk of hoger zijn de piekbelasting vermenigvuldigd met een Tempartuur service factor ( $S_t$ ), startfrequentie ( $S_z$ ) en de schokken ( $S_u$ ).

$$T_{Kmax} \geq T_s \times S_t \times S_z \times S_u$$

De maximale vibratie die de koppeling ( $T_{KW}$ ) kan verwerken moet gelijk of hoger zijn dan de vibratie van de applicatie ( $T_w$ ) vermenigvuldigd met een temperatuur service factor ( $S_t$ ).

$$T_{KW} \geq T_w \times S_t$$

## Service factoren

### Service factoren voor start Frequencies $S_z$

Startfrequentie per uur	100	200	400	800
$S_z$	1,0	1,2	1,4	1,6

### Service factoren voor Temperatuur $S_t$

Temperatuur range	-30° C +30° C	+40° C	+60° C	+80° C
$S_t$	1,0	1,2	1,4	1,6

### Service factoren voor start Vibraties $S_u$

Lichte vibraties	1,5
Gemiddelde vibraties	1,8
Zware vibraties	2,5

## As-Naaf verbinding

De As-Naaf verbinding moet altijd door de klant geverifieerd worden. Het maximale koppel van de koppeling moet altijd lager zijn de maximale koppeling van de As-Naaf verbinding. Bij gebruik van een spie baan is het verstandig om te controleren wat de maximale oppervlakte druk mag zijn van de koppeling.

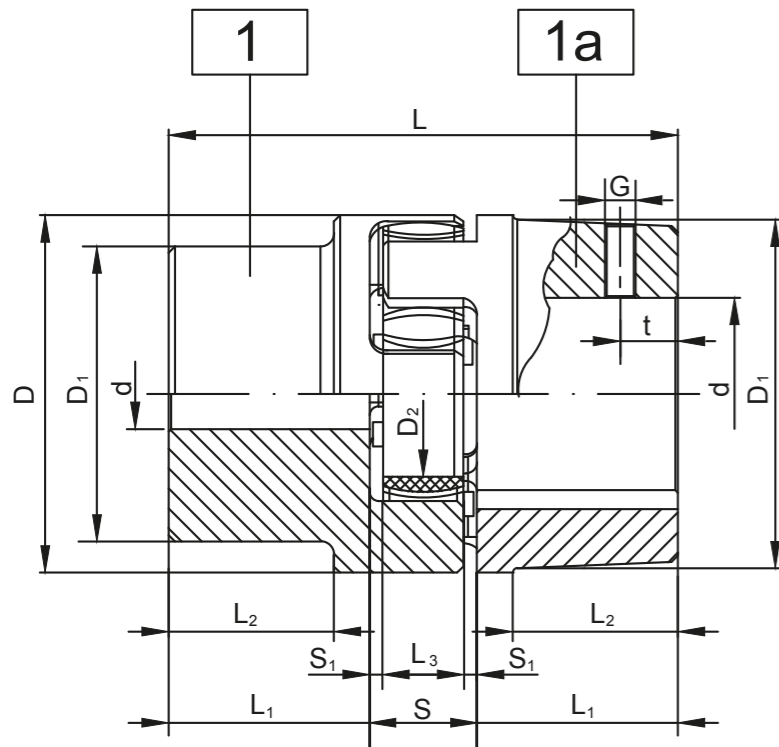


### Technische Data

Size	Rated Torque (Nm)									Max. speed		Max. displacements (92 and 98 Sh-A)		
	92 Shore-A			95/98 Shore-A			64 Shore-D			V=30 m/s iron	V=40 m/s steel	Axial Δka (mm)	Radial Δkr (mm)	Angular Δkw (°)
	Rated $T_{KN}$	Max. $T_{KNmax}$	Vibratory $T_{KW}$	Rated $T_{KN}$	Max. $T_{KNmax}$	Vibratory $T_{KW}$	Rated $T_{KN}$	Max. $T_{KNmax}$	Vibratory $T_{KW}$					
19	10	20	3	17	34	4	21	42	5,5	14.000	19.000	1,2	0,20	1,2
24	35	70	9	60	120	16	75	150	20	10.600	14.000	1,4	0,22	0,9
28	95	190	25	160	320	42	200	400	52	8.500	11.800	1,5	0,25	0,9
38	190	380	49	325	650	85	405	810	105	7.100	9.500	1,8	0,28	1,0
42	265	530	69	450	900	120	560	1.120	145	6.000	8.000	2,0	0,32	1,0
48	310	620	81	525	1.050	137	655	1.310	170	5.600	7.100	2,1	0,36	1,1
55	375	750	93	625	1.250	163	750	1.500	195	4.750	6.300	2,2	0,38	1,1
65	625	850	111	900	1.300	169	800	1.600	208	4.250	5.600	2,6	0,42	1,2
75	975	1.950	254	1.500	3.000	390	1.830	3.660	476	3.550	4.750	3,0	0,48	1,2
90	2.400	4.800	624	3.600	7.200	963	4.500	9.000	1.170	2.800	3.750	3,4	0,50	1,2
100	3.300	6.600	858	4.950	9.900	1.287				2.500	3.350	3,8	0,52	1,2
110	4.000	8.000	1.040	6.000	12.000	1.560				2.240	3.000	4,2	0,55	1,3
125	5.000	10.000	1.300	7.500	15.000	1.950				2.000	2.650	4,6	0,60	1,3

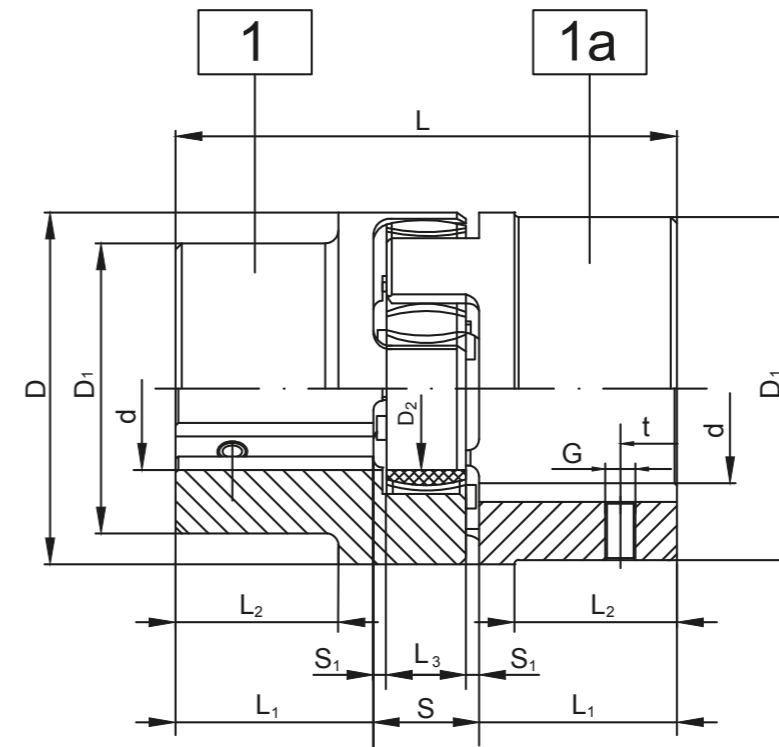
### Standaard boringen in mm en standaard H7 Spiebaan (DIN6885 -J59)

Size	Material	Unbored	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	Ø100
19	AL-D	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
19	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24	AL-D	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
28	AL-D	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
28	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
38	GG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
38	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
42	GG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
42	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
48	GG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
48	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55	GG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
65	GG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
65	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
75	GG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
75	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	GG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



HKK Aluminium (Al-D)

Size	Hub type	Spider			Finish bore d (min-max)	Dimensions (mm)										Thread for setscrews		
		Rated torque (Nm)				D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	S	S <sub>1</sub>	G	t	T <sub>A</sub> (Nm)	
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D														
19	1	10	17	-	6 - 19	41	32	18	66	25	20	12	16	2	M5	10	2	
	19 - 24				41													
24	1	35	60	-	9 - 24	56	40	27	78	30	24	14	18	2	M5	10	2	
	22 - 28				55													
28	1	95	160	-	10 - 28	66	48	30	90	35	28	15	20	2.5	M8	15	10	
	28 - 38				66													

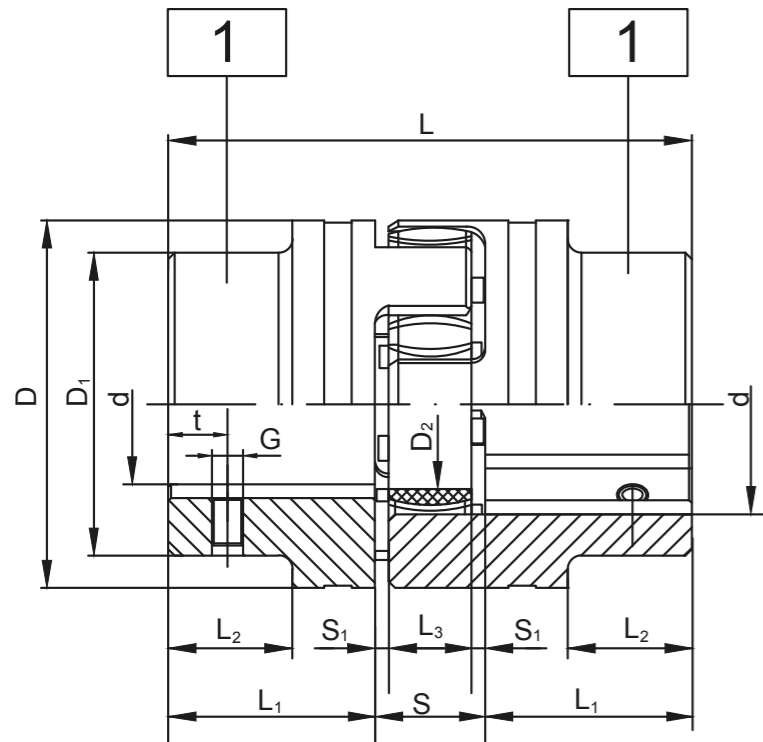


HKK Gietijzer (GJL)

Size	Hub type	Spider			Finish bore d (min-max)	Dimensions (mm)										Thread for setscrews		
		Rated torque (Nm)				D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	S	S <sub>1</sub>	G	t	T <sub>A</sub> (Nm)	
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D														
38	1	190	325	405	12 - 40	80	66	38	114	45	37	18	24	3	M8	15	10	
	38 - 48				78													
42	1	265	450	560	14 - 45	95	75	46	126	50	40	20	26	3	M8	20	10	
	42 - 55				94													
48	1	310	525	655	15 - 52	105	85	51	140	56	45	21	28	3.5	M8	20	10	
	48 - 62				104													
55	1	410	685	825	20 - 60	120	98	60	160	65	52	22	30	4	M10	20	17	
	55 - 74				118													
65	1	625	940	1.175	22 - 70	135	115	68	185	75	61	26	35	4.5	M10	20	17	
75	1	1.280	1.920	2.400	30 - 80	160	135	80	210	85	69	30	40	5	M10	25	17	
90	1	2.400	3.600	4.500	40 - 97	200	160	100	245	100	81	34	45	5.5	M12	30	40	

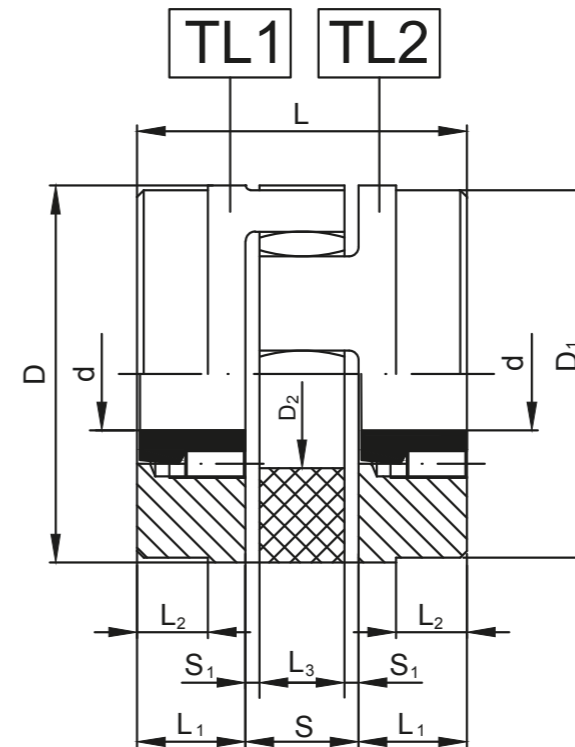
HKK Gietijzer (GJS)

Size	Hub type	Spider			Finish bore d (min-max)	Dimensions (mm)										Thread for setscrews		
		Rated torque (Nm)				D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	S	S <sub>1</sub>	G	t	T <sub>A</sub> (Nm)	
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D														
100	1	3.300	4.950	6.185	50 - 115	225	180	113	270	110	89	38	50	6	M12	30	40	
110	1	4.800	7.200	9.000	60 - 125	255	200	127	295	120	96	42	55	6.5	M16	35	80	
125	1	6.650	10.000	12.500	60 - 145	290	230	147	340	140	112	46	60	7	M16	40	80	



HKK Staal (St)

Size	Hub type	Spider			Finish bore d (min-max)	Dimensions (mm)										Thread for setscrews		
		Rated torque (Nm)				D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	S	S <sub>1</sub>	G	t	T <sub>A</sub> (Nm)	
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D														
19	1a	10	17	21	0-25	40	40	18	66	25	-	12	16	2	M5	10	2	
24	1a	35	60	75	0-35	55	55	27	78	30	-	14	18	2	M5	10	2	
28	1a	95	160	200	0-40	65	65	30	90	35	-	15	20	2,5	M8	15	10	
38	1	190	325	405	0-48	80	70	38	114	45	27	18	24	3	M8	15	10	
42	1	265	450	560	0-55	95	85	46	126	50	28	20	26	3	M8	20	10	
48	1	310	525	655	0-62	105	95	51	140	56	32	21	28	3,5	M8	20	10	
55	1	410	685	825	0-74	120	110	60	160	65	37	22	30	4	M10	20	17	
65	1	625	940	1.175	0-80	135	115	68	185	75	47	26	35	4,5	M10	20	17	
75	1	1.280	1.920	2.400	0-95	160	135	80	210	85	53	30	40	5	M10	25	17	
90	1	2.400	3.600	4.500	0-110	200	160	100	245	100	62	34	45	5,5	M12	30	40	



HKK Taperlock

Size	Taper bush	Dimensions (mm)										Fixing screw for taper bush		
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	S	S <sub>1</sub>	Lenght	Number	T <sub>A</sub> (Nm)	
28	1108	65	65	30	66	23	-	15	20	2,5	13	2	5,7	
38	1108	80	78	38	70	23	15	18	24	3	13	2	5,7	
42	1610	95	94	46	78	26	16	20	26	3	16	2	20	
48	1615	105	104	51	106	39	28	21	28	3,5	16	2	20	
55	2012	120	118	60	96	33	20	22	30	4	22	2	31	
75	2517	160	135	80	144	52	36	30	40	5	25	2	49	
	3020*										32	2	92	

\* Alleen verkrijgbaar in TL2 design



Taperlock klemmelement

Size	Available bore dimensions d (mm) H7 keyway to DIN 6885 sheet 1 [JS9]																								
	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø70	Ø75
1108	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1610				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1615				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2012				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2517					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3020													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

# PRODUCT GROEPEN



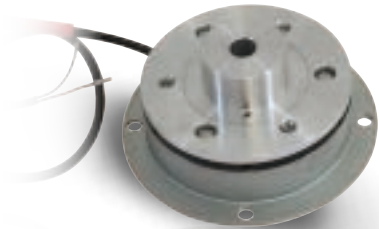
Koppelingen



Spaanelementen



Cardan assen



Elektromagnetische  
Koppelingen & Remmen



Remmen



Klemringen

## Skilled to get your ideas fulfilled

De power transmissie producten van de HITEX range zijn zeer zorgvuldig voor u geselecteerd met als doel toegevoegde waarde te leveren aan uw industriële toepassingen.

De HITEX producten worden gefabriceerd volgens de laatste technologische standaarden. De fabrikanten werken continue aan technologische verbetering om ervoor te zorgen dat er zo kosten efficiënt geproduceerd kan worden.

Wij zijn vereerd dat we de kans krijgen onze HITEX producten te kunnen leveren aan de OEM klanten wereldwijd en met onze Europese voorraad de aftersales markt gelijk kunnen beleveren.

## Our best technology is human

# HITEX

POWER TRANSMISSION COMPONENTS

**European  
Transmission  
Company**

European Transmission Company B.V.  
Laan van de Ram 49  
7324 BW Apeldoorn  
The Netherlands  
Tel. +31 (0)881 200 300  
info@europeantransmissioncompany.eu  
www.europeantransmissioncompany.eu

De afbeeldingen gebruikt in de brochure kunnen afwijken van de werkelijkheid. Alle informatie (logo's, teksten, data, tekeningen en foto's) mogen niet gekopieerd, aangepast, vermenigvuldigd of verstuurd worden zonder goedkeuring van AZ Hollink Group. Alle informatie in deze brochure is onderhevig aan veranderingen, wij accepteren geen verantwoordelijkheid.

[www.hitex.nl](http://www.hitex.nl)